

FICHA DE DISCIPLINA NOVA DA PÓS-GRADUAÇÃO *STRICTO SENSU* - UFPE

PROGRAMA:	PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA MECÂNICA
CENTRO:	TECNOLOGIA E GEOCIÊNCIAS

DADOS DA DISCIPLINA			
NOME DA DISCIPLINA:	Processos de soldagem		
DOCENTE RESPONSÁVEL:	Tiago Felipe de Abreu Santos e Tahiana Francisca da Conceição Hermenegildo		
CARGA HORÁRIA:	45 hs	NÚMERO DE CRÉDITOS:	03
TIPO DE COMPONENTE:	<input checked="" type="checkbox"/> disciplina	<input type="checkbox"/> tópicos especiais	<input type="checkbox"/> seminários
EMENTA:	<p>Processos convencionais de soldagem a arco elétrico (eletrodo revestido, TIG, MIG/MAG, arame tubular, alma metálica, arco submerso).</p> <p>Processos não convencionais de soldagem (eletroescória, eletrogás, soldagem a laser, soldagem híbrida, soldagem por feixe eletrônico, soldagem por atrito).</p> <p>Introdução à Metalurgia da Soldagem e transformações de fases em juntas soldadas.</p>		
BIBLIOGRAFIA:	<p>ASM Handbook Vol. 6. Welding, Brazing and Soldering. Editor: D.L. Olson, T.A. Siewert, S. Liu, G.R. Edwards. Materials Park: ASM International, 1993.</p> <p>Sindo Kou. Welding Metallurgy, 2nd edition. New Jersey: John Wiley & Sons Inc., 2003.</p> <p>John C. Lippold. Welding Metallurgy and Weldability. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc., 2015.</p>		