

DEFESA DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO

**DAYANA DE MOURA BORGES**

IMPACTOS DO TETO DE GASTOS SOBRE O ORÇAMENTO DO PROGRAMA BOLSA FAMÍLIA: ANÁLISE DO PERÍODO DE 2004 A 2019



## **BANCA EXAMINADORA**

**PROF<sup>a</sup>. DR<sup>a</sup>. LUCIANA GRASSANO DE GOUVÊA MELO**

Presidente/Orientadora - UFPE

**PROF. DR. EDILSON PEREIRA NOBRE JÚNIOR**

Examinador Interno - UFPE

**PROF. DR. BASILE GEORGES CAMPOS CHRISTOPOULOS**

Examinador Externo - UFAL

**PROF. DR. SÉRGIO ANDRÉ ROCHA**

Examinador Externo - UERJ

---

## **SUPLENTES**

**PROF. DR. MARCOS ANTÔNIO RIOS DA NÓBREGA**

Examinador Interno - UFPE

**PROF. DR. PEDRO DIAS DE OLIVEIRA NETO**

Examinador Externo

**30 DE JULHO DE 2024**  
**VIDEOCONFERÊNCIA - 10H**

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFPE**  
[ppg.direito@ufpe.br](mailto:ppg.direito@ufpe.br)