

DEFESA DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO

**VICTOR LUCIO CAVALCANTI POROCA**

O ORÇAMENTO DO COMBATE À PANDEMIA DA COVID-19: UMA ANÁLISE DA SAÚDE E DO AUXÍLIO EMERGENCIAL



## **BANCA EXAMINADORA**

**PROF<sup>a</sup>. DR<sup>a</sup>. LUCIANA GRASSANO DE GOUVÊA MELO**

Presidente/Orientadora - UFPE

**PROF<sup>a</sup>. DR<sup>a</sup>. CARINA BARBOSA GOUVÊA**

Examinador Interno - UFPE

**PROF<sup>a</sup>. DR<sup>a</sup>. NATÉRCIA SAMPAIO SIQUEIRA**

Examinadora Externa - UNIFOR

**PROF. DR. BASILE GEORGES CAMPOS CHRISTOPOULOS**

Examinadora Externa - UFAL

---

## **SUPLENTES**

**PROF. DR. EDILSON NOBRE**

Examinadora Interna - UFPE

**PROF<sup>a</sup>. DR<sup>a</sup>. KAROLLYNE MARINHO**

Examinadora Externa - UFRN

**14 DE SETEMBRO DE 2023**  
**VIDEOCONFERÊNCIA - 15H**

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFPE**  
[ppg.direito@ufpe.br](mailto:ppg.direito@ufpe.br)