

CONVITE

Defesa de Tese

Título:

**PLANEJAMENTO ORÇAMENTÁRIO DA EDUCAÇÃO INFANTIL: PPA
2022-2025 DO RECIFE EM DIÁLOGO COM O PNE E PME?**

Doutoranda:

DAYZI SILVA OLIVEIRA

BANCA EXAMINADORA

Márcia Ângela da Silva Aguiar/DEC/UFPE (Examinadora 1, Orientadora)

Edson Francisco de Andrade/DPGE/UFPE (Examinador 2, Interno)

Luciana Rosa Marques/DPGE/UFPE (Examinadora 3, Interna)

João Ferreira de Oliveira/UFG (Examinador 4, Externo)

Sandra Maria Zákia Lian Sousa/USP (Examinadora 5, Externa)

Data: 28/11/2025

Hora: 14:00h

Local: SALA D14, CE.